



HANGZHOU SPEED CONTROL TRANSMISSION

WWW.SC-TRANSMISSION.COM

DWJC 温室大棚减速机 DWJC Greenhouse Ruducers

DWJC 系列产品特性 Features of DWJC Series

- 采用斜齿轮蜗轮蜗杆传动结构设计，精度高，蜗杆和斜齿轮经过磨齿加工后运转平顺，噪音低，具有高输出扭矩和传动效率高的特性。
- 壳体采用精密铝压铸加工，外形美观，重量轻，散热性能好等优点。
- 采用底部安装和侧面安装形式，安装方便，降低安装工人的劳动强度。
- 产品控制采用弹簧片限位装置设计，限位调整方便，定位精度高。能在1~75转范围内任意调整控制电机正反间的停止。并设有双重保险开关，保障安全运行。
- 适用场所: 农业温室开窗机构，拉幕机构，畜牧业棚舍通风系统的启闭动力装置，及各种大速比并能控制运动范围的场合。

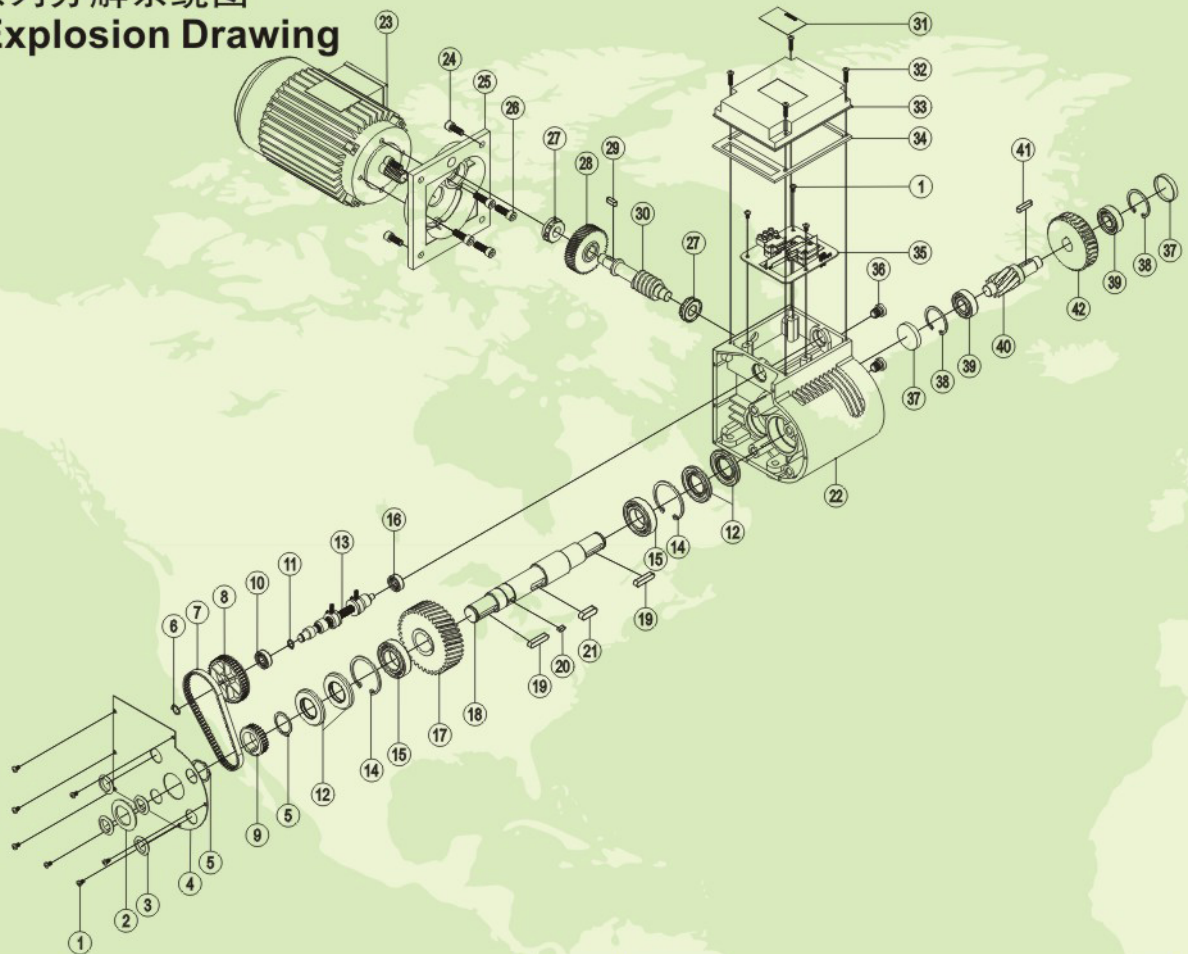
Indication of Model Numbers 机型号表示:

DWJC	-	40	500	0.55KW
产品代号 Type DWJC		型号 Model 30 40 50 80	速比 Ratio 300 500	输入KW Input kW 0.18kw 0.37kw 0.55kw 0.75kw 请参阅型号 功率速比- 一览表 Selection Table of Model,Kw& Ratio

型号功率速比一览表 Selection Table of Model,Kw&Ratio

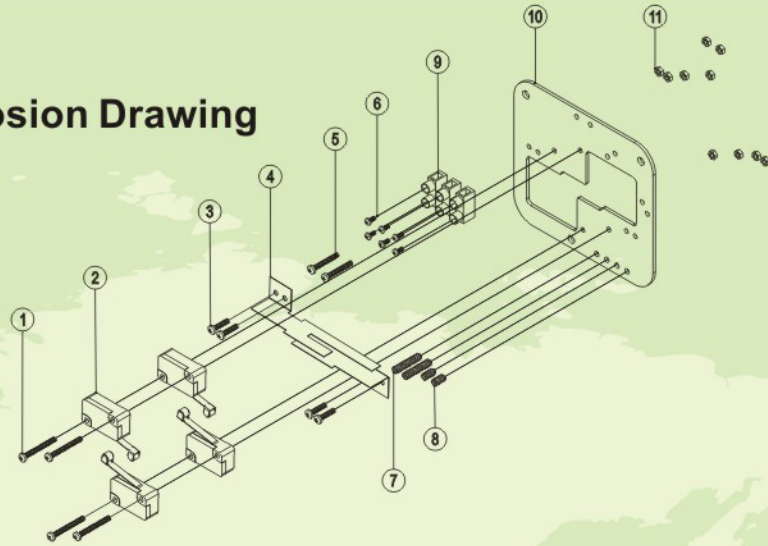
数据 Data 型号 Model	速比 RATIO	输出 转速 Output Speed r/min	输出 扭矩 Output Torque Nm	输入 功率 Input kW	电机保护 等级 Motor Sfety Gade	电压 Voltage V	频率 frequency Hz	限位控制范围 Limit control range
DWJC-30		1	300	0.18	Ip55	380	50	1~75转 (输出轴转速) 1~75r (Output Speed)
DWJC-40	500	2.6	400	0.37				
	300	5.2	300					
DWJC-50	500	2.6	600	0.55				
	300	5.2	400					
DWJC-80	500	2.6	800	0.75				
	300	5.2	600					

DWJC系列分解系统图 DWJC Explosion Drawing



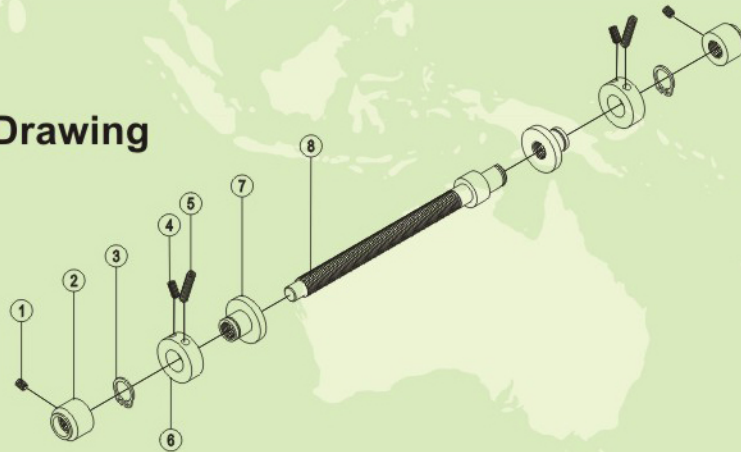
编号NO.	零件名称 Name of Parts	编号NO.	零件名称 Name of Parts
01	十字槽盘头螺钉 Cross Recess Pan Head Screw	22	箱体 Box
02	密封圈 Sealing Ring	23	电机 Motor
03	密封圈 Sealing Ring	24	内六角圆柱头螺钉 Hexagon Socket Head Cap Screws
04	侧盖 Side Cover	25	端盖 Cover
05	轴用弹性挡圈 Circlips for Shaft	26	内六角圆柱头螺钉 Hexagon Socket Head Cap Screws
06	轴用弹性挡圈 Circlips for Shaft	27	圆锥滚子轴承 Ball Bearing
07	同步带 Synchronous Belt	28	齿轮 Gear
08	同步轮 Synchronous Wheel	29	普通平键 Key
09	同步轮 Synchronous Wheel	30	蜗杆 Worm shaft
10	深沟球轴承 Ball Bearing	31	铭牌 Nameplate
11	轴用弹性挡圈 Circlips for Shaft	32	十字槽盘头螺钉 Cross Recess Pan Head Screw
12	油封 Oil Seal	33	控制器盖 Controller Cover
13	限位模块 Limit Module	34	密封垫 Packing Plate
14	孔用弹性挡圈 Circlips for Hole	35	控制器模块 Controller Module
15	深沟球轴承 Ball Bearing	36	内六角圆柱头螺钉 Hexagon Socket Head Cap Screws
16	深沟球轴承 Ball Bearing	37	油封盖 Sealing Cover
17	齿轮 Gear	38	孔用弹性挡圈 Circlips for Hole
18	输出轴 Output shaft	39	深沟球轴承 Ball Bearing
19	普通平键 Key	40	齿轮轴 Gear Shaft
20	普通平键 Key	41	普通平键 Key
21	普通平键 Key	42	蜗轮 Worm Wheel

控制器模块分解图
Controller module Explosion Drawing



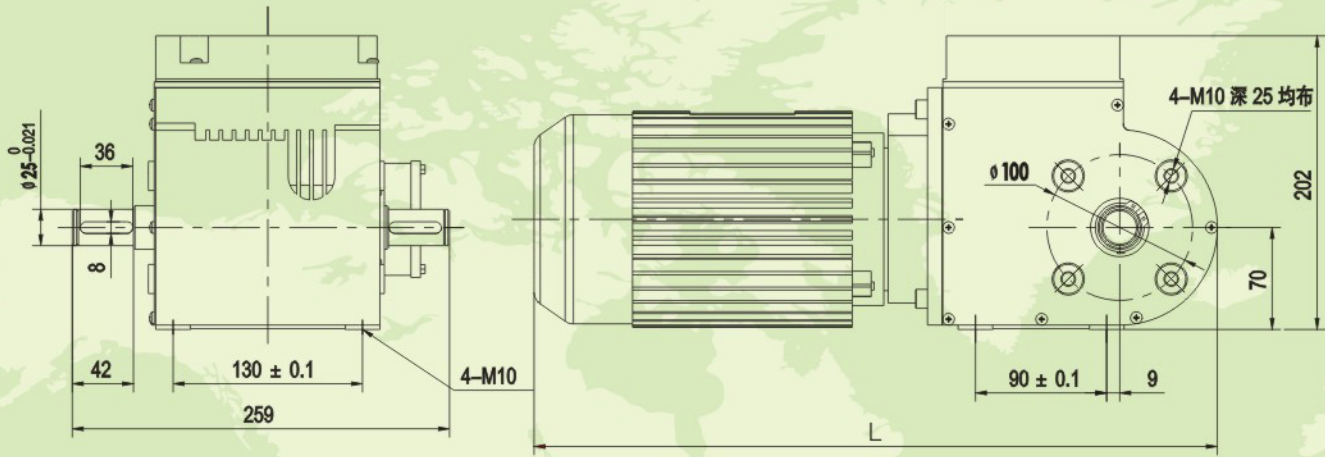
编号NO.	零件名称 Name of Parts
01	十字槽盘头螺钉 Cross Recess Pan Head Screw
02	微动开关 Micro Switch
03	十字槽盘头螺钉 Cross Recess Pan Head Screw
04	弹簧片 Leaf spring
05	十字槽盘头螺钉 Cross Recess Pan Head Screw
06	十字槽盘头螺钉 Cross Recess Pan Head Screw
07	内六角平端紧定螺钉 Hexagon Socket Set Screw With Flat Point
08	内六角平端紧定螺钉 Hexagon Socket Set Screw With Flat Point
09	接线端子 Amphenol Connector
10	底板 Base Plate
11	六角螺母 Hex Nut

限位模块分解图
Limit module Explosion Drawing



编号NO.	零件名称 Name of Parts
01	内六角平端紧定螺钉 Hexagon Socket Set Screw With Flat Point
02	限位螺母 Stop Nut
03	轴用弹性挡圈 Circlips for Shaft
04	内六角平端紧定螺钉 Hexagon Socket Set Screw With Flat Point
05	内六角平端紧定螺钉 Hexagon Socket Set Screw With Flat Point
06	螺母环 Nut Ring
07	螺母 Nut
08	丝杆 Lead Screw

产品尺寸图
Product Dimension Drawing

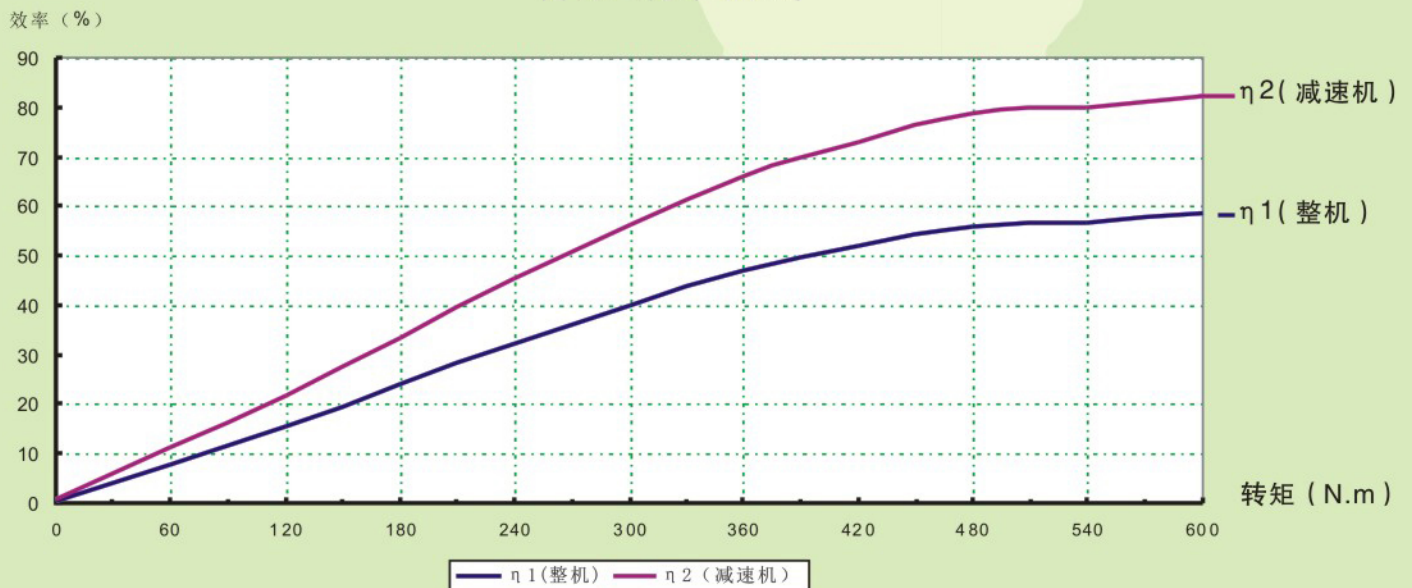


功率 (KW)	数据(Data)	L (mm)	重量 (kg)
0.18		440	15
0.37		460	17
0.55/0.75		475	20

减速机效率-转矩曲线图
Ruducer Efficiency&Torque Graph

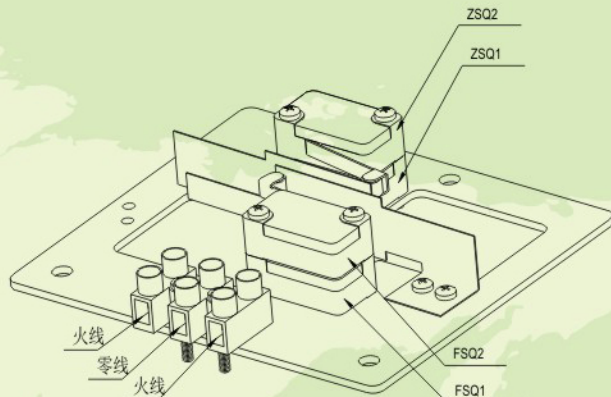
减速机型号: DWJC-50-500:1-0.55kW

转矩-效率曲线



DWJC型限位使用说明 Limit Instructions

- 1、拧紧螺母外圈两内六角紧定螺钉，当丝杆转动时螺母在丝杆上移动，当移动到端点时螺母将随丝杆一起转动，螺母上的长螺钉拨动弹簧片首先打开开关FSQ1(或ZSQ1)机器停转。
- 2、如FSQ1或者ZSQ1故障,机器继续转动，长螺钉将继续拨动弹簧片把FSQ2(或ZSQ2)打开，机器停转。FSQ2,ZSQ2起到双重保险作用。
- 3、松开两内六角紧定螺钉，能调整螺母在丝杆上的相对位置，以控制停机位置。



常见故障及处理方法 FAQ And Solution

常见故障	故障排除
减速机安装后，正反都无法启动	1、检查电源及控制线是否按接线图正确安装，确认无误后再重新启动。
	2、检查控制线相位是否正确，方法是：观察滚花螺母的移动方向，用工具小心压下螺母移动方向的前方一组开关的下层开关，如能停机则说明相位正确。如不能停转，而压下移动方向后方一组下层开关能使机器停转，则说明相位反了，需交换相位后再试。
	3、检查限位装置，看是否有一组开关上下两个开关都处于压下状态，如是，则松开滚花螺母，使开关复位后再重新启动。
减速机运转到终点后，重新启动时正反都无法运转	1、发生此种故障必定要打开开关盒盖，可发现有一组开关的上下两开关都已压下，松开紧定螺钉，使开关复位，再重新启动，并往返数次观察开关是否正常。
	2、如果有出现开关都压下的状况，则应检查相应接触器是否及时释放，如不能及时释放，则应考虑更换接触器。
	3、出现此种故障时，切忌硬按接触器，强行启动机器这会造成限位损坏，在运行时势必会损坏温室结构，或造成减速机齿轮损坏。
热保护器	打开热保护器启动，说明电机已过载，要检查各传动结构是否有故障，不能盲目的调高保护电流，以免损坏电机。
限位失灵	1、重新调节限位。
	2、重新接线，调节限位
	3、检查维修，更换
噪音过大	1、加入润滑油
	2、重新上紧螺丝